Регулятор производительности тип СРСЕ Смеситель типа LG

Описание



Регулятор производительности СРСЕ применяется для согласования производительности компрессора с фактической нагрузкой на испаритель.

Он устанавливаются в байпасную линию между сторонами низкого и высокого давления системы охлаждения и осуществляют перепуск горячего газа в участок холодильного контура между испарителем и терморегулирующим клапаном. Ввод газа должен осуществляться через смеситель «жидкость-газ» типа LG.

Данный клапан:

- обеспечивает высокую точность регулирования;
- при прямом подключении к линии всасывания системы позволяют осуществлять регулирование перепуском горячего газа независимо от перепада давления на испарителе;
- предохраняют от слишком низких температур кипения и обмерзания испарителя.

Основные характеристики

Тип клапана	Макс. рабочее давление, бар	Диапазон регулирова- ния, бар	Хладагенты	Температура рабочей среды, °C	
CPCE	28	0 – 8	R22, R134a, R404A, R407C и т. д.	-50 - 140	

Заводская настройка 0,4 бар. Макс. перепад давления 18 бар.

Регулятор производительности **СРСЕ**

Модель	Кодовый	про		альная ельность,	, кВт	Присоеди- нительные	Bec,
Модель	номер	R22	R134a	R404A/ R507	R407C	патрубки, пайка ODF, дюйм	КГ
CPCE 12	034N0082R	17,4	7,9	16,4	19,0	1/2"	
CPCE 15	034N0083R	25,6	11,6	24,2	27,9	5/8"	
CPCE 22	034N0084R	34,0	15,2	32,0	37,1	7/8"	

Номинальная холодопроизводительность определяется при:

температуре кипения te = -10 °C,

температуре конденсации tc = 30 °C,

понижении температуры/давления всасывания на 4 К.

Смеситель

	Va sasu iš	Присоединит	Bec,		
Модель	Кодовый номер	·· Линия жилко- Линия горяче		Линия жидко- сти выход, ODM	кг
LG 12-16	069G4001R	5/8"	1/2"	5/8"	
LG 12-22	069G4002R	7/8"	1/2"	7/8"	
LG 16-28	069G4003R	1"1/8	5/8"	1"1/8	
LG 22-35	069G4004R	1"3/8	7/8"	1"3/8	



Производительность

	Температура всасывания	Производительность регулятора Q кВт при температуре конденсации tc, °C						
Модель	ts после понижения давле- ния/температуры, °C	20	30	40	50	60		
R22	ния/температуры, с	20	30	40	30	00		
RZZ	10	7.0	163	21.6	26.0	22.4		
	10	7,9	16,3	21,6	26,9	33,4		
	0	12,9	17,3	21,7	27,1	33,4		
CPCE 12	-10	13,6	17,4	22,0	27,4	33,4		
	-20	13,7	17,6	22,2	27,7	33,4		
	-30	8,0	11,0	14,7	18,6	33,4		
	-40	4,3	5,7	7,6		33,4		
	0	11,5	24,0	31,7	39,4	49,0		
	-10	18,8 20,0	25,4 25,6	32,0 32,3	39,9 40,2	49,0 49,0		
CPCE 15	-20	20,0	25,8	32,5	40,2	49,0		
	-30	11,5	16,0	21,2	27,1	49,0		
	-40		+		†	<u> </u>		
	10	5,9 15,2	7,8 31,7	10,6 42,0	52,3	49,0		
	0	25,0	33,6	42,0	52,8	64,9		
	-10	26,5	34,0	42,4	53,4	64,9 64,9		
CPCE 22	-10	26,6	34,0	43,1	53,4	64,9		
	-30	15,4	21,3	28,1	35,9	64,9		
	-40	8,0	10,7	14,3		64,9		
R134a	10	0,0	10,7	14,5		04,5		
K134a	10	2.2	10.4	144	100	22.6		
	10	2,3	10,4	14,4	18,0	22,6		
CDCE 12	0	7,8	11,3	14,4	18,1	22,6		
CPCE 12	-10	5,8	7,9	10,8	14,4	18,1		
	-20	3,4	4,6	6,1	8,3	10,6		
	-30	2,0	2,8	3,7	4,9	6,2		
	0	2,3	15,2	21,1	26,5	33,2		
CPCE 15	-10	11,4	16,6	21,2 15,7	26,6	33,2		
CPCE 13	-10	8,3 4,8	11,6 6,6	· ·	21,1 11,9	26,6 15,2		
	-30	2,6	3,5	8,8 4,9	6,4	8,0		
	10	3,1	20,4	28,0	35,2	43,9		
	0	15,1	22,8	28,1	35,2	43,9		
CPCE 22	-10	10,9	15,2	20,9	27,7	35,2		
CI CL 22	-20	6,4	8,8	11,8	15,7	20,3		
	-30	3,7	5,0	6,8	8,9	11,3		
R404A/R50	l l	3,1	3,0	0,0	0,5	11,5		
N4U4A/N3U	1	7.5	15.5	20.6	25.7	21.1		
	0	7,5	15,5	20,6	25,7	31,1		
	-10	12,2	16,4 16,4	20,6	25,7 25,7	31,1		
CPCE 12	-20	12,9		20,7	23,7	31,1		
	-30	13,1 10,3	16,4 13,8	20,7 17,9		31,1		
	-40	5,5	7,5	9,5		31,1		
	10	11,0	22,8	30,3	37,8	46,9		
	0	18,0	24,2	30,3	37,8	46,9		
	-10	19,1	24,2	30,4	37,8	46,9		
CPCE 15	-20	19,1	24,3	30,4		46,9		
	-30	15,0	20,3	26,5	_	46,9		
	-40	8,0	10,6	13,4		46,9		
	10	14,6	30,2	40,1	49,9	62,3		
	0	23,8	32,0	40,1	49,9	62,3		
	-10	25,3	32,0	40,1	50,0	62,3		
CPCE 22	-20	25,3	32,0	40,2		62,3		
	-30	19,9	26,7	34,8	<u> </u>	62,3		
	-40	10,6	14,2	18,0		62,3		



Модель	Температура всасывания ts после понижения давле-	Производительность регулятора Q кВт при температуре конденсации tc, °C						
	ния/температуры, °С	20	30	40	50	60		
R407C								
	10	9,7	18,3	23,5	28,2	33,4		
	0	14,4	19,0	23,2	27,9	33,4		
CPCE 12	-10	15,1	19,0	23,3	27,4	33,4		
CPCE 12	-20	15,1	18,8	23,1	27,4	33,4		
	-30	8,7	11,7	15,0	18,0	33,4		
	-40	4,6	5,9	7,6	_	33,4		
	10	14,1	26,9	34,6	41,4	49,0		
	0	21,1	27,9	34,2	41,1	49,0		
CD CE 4 =	-10	22,2	27,9	34,2	40,2	49,0		
CPCE 15	-20	22,1	27,6	33,9	40,3	49,0		
	-30	12,5	17,0	21,6	26,3	49,0		
	-40	6,3	8,1	10,6	_	49,0		
	10	18,7	35,5	45,8	54,9	64,9		
	0	28,0	37,0	45,4	54,4	64,9		
CPCE 22	-10	29,4	37,1	45,4	53,4	64,9		
CPCE 22	-20	29,3	36,6	44,8	53,3	64,9		
	-30	16,8	22,6	28,7	34,8	64,9		
	-40	8,6	11,1	14,3	_	64,9		

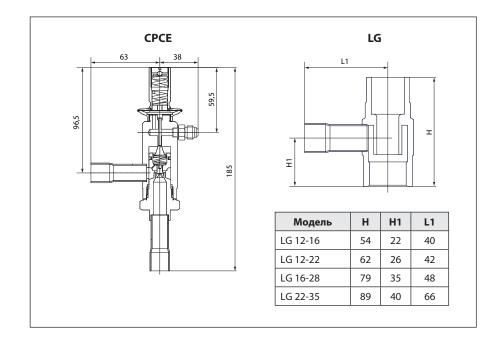
Производительность определена при понижении температуры/давления всасывания на 4 К.

Темп. всасы- вания после	Хладагент	Понижение температуры всасывания, К						
понижения, °С		1	2	3	4	5	6	7
10	R134a	0,1	0,5	0,9	1,0	1,0	1,0	1,0
10	R22, R404A, R507, R407C	0,3	0,9	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
0	R134a	0,1	0,3	0,7	1,0	1,0	1,0	1,0
U	R22, R404A, R507, R407C	0,2	0,9	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
10	R134a	0,1	0,3	0,6	1,0	1,3	1,4	1,4
-10	R22, R404A, R507, R407C	0,1	0,5	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
-20	R134a	0,1	0,3	0,6	1,0	1,5	2,2	2,4
-20	R22, R404A, R507, R407C	0,1	0,3	0,7	1,0	1,0	1,0	1,0
30	R134a	0,1	0,3	0,6	1,0	1,5	2,2	2,9
-30	R22, R404A, R507, R407C	0,1	0,3	0,6	1,0	1,3	1,4	1,4
-40	R22, R404A, R507, R407C	0,1	0,3	0,6	1,0	1,5	2,0	2,2

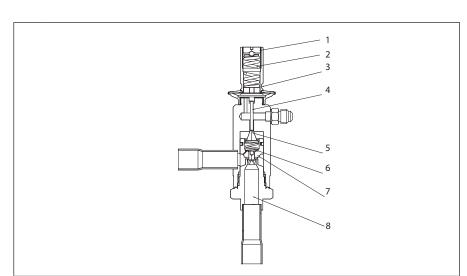
Таблица поправочных коэффициентов используется в случае, когда изменение температуры всасывания отклоняется от 4 К. Замещенную производительность следует разделить на найденный поправочный коэффициент.



Габаритные размеры



Конструкция **CPCE**



Νo	Деталь	Материал			
1	Защитный колпачок	Латунь			
2	Прокладка	Резина			
3	Регулировочный винт	Латунь			
4	Основная пружина	Нержавеющая сталь			
5	Корпус клапана	Латунь / медь			
6	Сильфон	Нержавеющая сталь			
7	Тарелка клапана	Нержавеющая сталь			
8	Седло клапана	Латунь			
9	Демпфирующее устройство	PTFE + 25% карбон			
10	Штуцер для подключения манометра	Латунь			
11	Крышка	Латунь			
12	Ниппель	Латунь			

Центральный офис компании «Ридан»

143581, Россия, Московская область, г. о. Истра, д. Лешково, д. 217,

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail: info@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.